

BEDIENUNGSANLEITUNG SERIE EE80 MESSUMFORMER / SCHALTER FÜR CO₂ / FEUCHTE / TEMPERATUR

ALLGEMEIN:

Die CO₂ Messung des EE80 arbeitet nach dem Infrarotverfahren, wobei ein patentiertes Autokalibrationsverfahren Alterungseffekte kompensiert und somit für die hervorragende Langzeitstabilität dieser Serie sorgt. Die langjährig bewährte E+E Feuchtesensortechnologie ist die Basis für die optionale Feuchtemessung. Als Ausgangssignal steht entweder eine Analogschnittstelle (0 - 5/10V bzw. 4 - 20mA) oder ein Schaltausgang zur Verfügung. Anwendung findet die Serie EE80 in der Lüftungs- und Klimatisierungstechnik.



ACHTUNG:

Extreme mechanische und unsachgemäße Beanspruchungen sind unbedingt zu vermeiden. Das Autokalibrationsverfahren steht nur bei permanenter Spannungsversorgung und erstmalig nach 24h zur Verfügung. Zur Erreichung der Spezifikationswerte ist eine Aufwärmzeit von 5 Minuten erforderlich.

TECHNISCHE DATEN:

Messwerte

CO₂	nicht-dispersive Infrarot Technologie (NDIR)	
Messprinzip	E+E 2 Strahl Infrarotzelle	
Sensor	E+E 2 Strahl Infrarotzelle	
Messbereich	0...2000ppm	0...5000ppm
Genauigkeit bei 20°C und 1013mbar	0...2000ppm: < ± (50ppm + 2% v.Mw.)	0...5000ppm: < ± (50ppm + 3% v.Mw.)
Ansprechzeit t_{63}	< 195s	
Temperaturabhängigkeit	typ. 2ppm CO ₂ /°C	
Langzeitstabilität	typ. 20ppm / a	
Messrate	ca. 15s	
Relative Feuchte		
Messprinzip	kapazitiv	
Feuchtesensor	HC103	
Arbeitsbereich ¹⁾	10...90% rF	
Genauigkeit bei 20°C	±3% rF (30...70% rF)	±5% (10...90% rF)
Temperatur		
Genauigkeit bei 20°C	±0,3°C / Version mit Stromausgang 4 - 20mA: ±0,7°C	

Ausgänge

Analoge Ausgänge	0...2000/5000 ppm / 0...100% rF / 0...50°C	
	0 - 5V	-1mA < I _L < 1mA
	0 - 10V	-1mA < I _L < 1mA
	4 - 20mA	R _L < 500 Ohm

Schaltausgang		
Max. Schaltspannung	50V AC / 60V DC	
Max. Schaltleistung	0,7A bei 50V AC	1A bei 24V DC
Min. Schaltleistung	1mA bei 5V DC	
Kontaktmaterial	Ag+Au Legierung	

Allgemeines

Versorgungsspannung	24V AC ±20%	15 - 35V DC
Stromaufnahme	typ. 10mA + Ausgangsstrom; max. 0,5A für 0,3s	
Aufwärmzeit ²⁾	< 5 min	
Anzeige	LCD Anzeige: alternierend CO ₂ (ppm) / T (°C bzw. °F) / rF (% RH)	
Anschluss	Schraubklemmen max. 1,5 mm ²	
Elektromagnetische Verträglichkeit	EN61326-1 EN61326-2-3	
Betriebsbedingungen	0...90% rF (nicht kondensierend) / -20...60°C	
Lagerbedingungen	0...90% rF (nicht kondensierend) / -20...60°C	

1) Bitte Arbeitsbereich des HC103 beachten!

2) Nötige Aufwärmzeit zur Erreichung der Spezifikationswerte

Öffnen des Gehäuses:

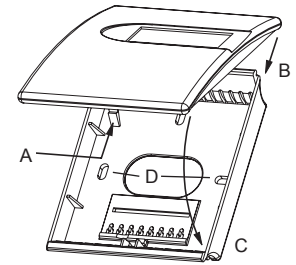
Zapfen A eindrücken bis sich Deckel öffnen lässt.

Schließen des Gehäuses:

Deckel in Nut B einsetzen und in Richtung C schließen bis Zapfen A einrastet.

Montage:

Gehäuse mittels Schrauben durch die dafür vorgesehen Löcher D an eine Wand montieren.

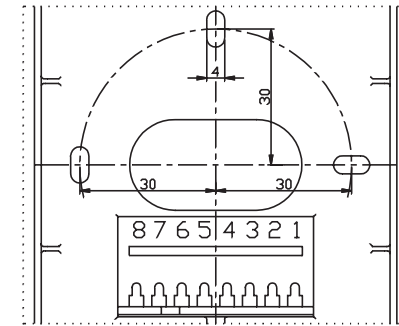


Abmessungen: 85x100x26mm (BxHxT)

Gehäusematerial: PC

Schutzart: IP30

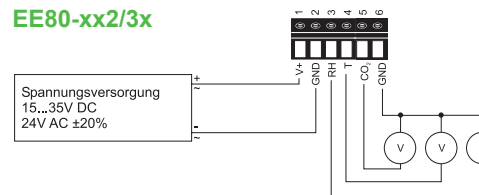
MONTAGEBOHRUNGEN:



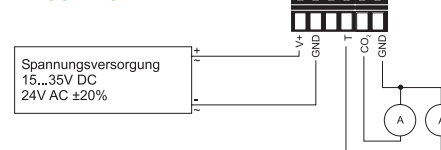
ANSCHLUSSBILDER:

Analog Ausgänge

EE80-xx2/3x

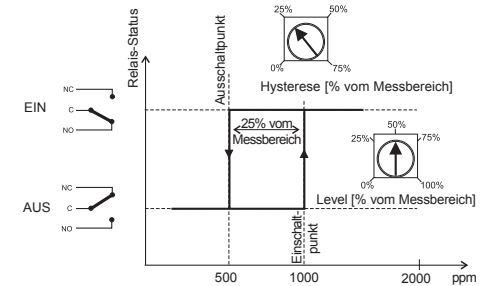
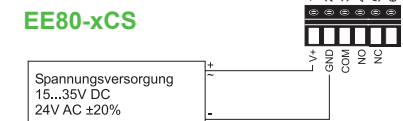


EE80-xx6x



Schaltausgang

EE80-xCS



MANUAL EE80 SERIES TRANSMITTERS / SWITCHES FOR CO₂ / HUMIDITY / TEMPERATURE



GENERAL:

The operation is based on the infrared principle. A patented auto-calibration procedure compensates for the aging of the infrared source and ensures outstanding long term stability. The well proven E+E sensor technology is basis for the optional humidity measurement. EE80 provides analogue (0 - 5/10V resp. 4 - 20mA) or switching output. The transmitters are designed for applications within the HVAC industry.

ATTENTION:

Absolutely avoid extreme mechanical and unspecified strain. The auto-calibration procedure is only during a permanent power supply and after 24 hours for the first time available. A warm-up period of 5 minutes is required to achieve the specification values.

TECHNICAL DATA:

Measuring values

CO₂	Measurement principle		Non-Dispersive Infrared Technology (NDIR)
	Sensor		E+E Dual Source Infrared System
	Working range		0...2000ppm 0...5000ppm
	Accuracy at 20°C (68°F) and 1013mbar		0...2000ppm: $\pm 50\text{ppm} + 2\% \text{ of measuring value}$ 0...5000ppm: $\pm 50\text{ppm} + 3\% \text{ of measuring value}$
	Response time t_{63}		< 195s
	Temperature dependence		typ. 2ppm CO ₂ /°C
	Long term stability		typ. 20ppm / year
	Sample rate		ca. 15s
Relative Humidity	Measurement principle		capacitive
	Sensor element		HC103
	Working range ¹⁾		10...90% RH
	Accuracy at 20°C (68°F)		$\pm 3\%$ RH (30...70% RH) $\pm 5\%$ (10...90% RH)
Temperature	Accuracy at 20°C (68°F)		$\pm 0.3^\circ\text{C}$ ($\pm 0.54^\circ\text{F}$) version with current output 4 - 20mA: $\pm 0.7^\circ\text{C}$ ($\pm 1.26^\circ\text{F}$)

Outputs

Analogue Outputs	0...2000/5000 ppm / 0...100% RH / 0...50°C (32...122°F)		0 - 5V 0 - 10V 4 - 20mA	-1mA I_L < 1mA -1mA I_L < 1mA $R_L < 500 \text{ Ohm}$
-------------------------	---	--	-------------------------------	---

Switching Output	Max. switching voltage		50V AC / 60V DC
	Max. switching load		0.7A at 50V AC 1A at 24V DC
	Min. switching load		1mA at 5V DC
	Contact material		Ag+Au clad

General

Supply voltage	24V AC $\pm 20\%$	15 - 35V DC
Current consumption	typ. 10mA + output current; max. 0.5A for 0.3s	
Warm up time ²⁾	< 5 min	
Display	LC display: alternating CO ₂ (ppm) / T (°C or °F) / RH (% RH)	
Electrical connection	screw terminals max. 1.5 mm ² (AWG16)	
Electromagnetic compatibility	EN61326-1	FCC Part 15
	EN61326-2-3	ICES-003 ClassB
Working temperature range	0...90% RH (non condensing) / -20...60°C (-4...140°F)	
Storage temperature range	0...90% RH (non condensing) / -20...60°C (-4...140°F)	

1) refer to the working range of the humidity sensor HC103!
2) warm up time for performance according specification

Opening the housing:

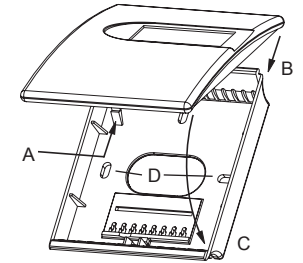
Press pin A until cover can be opened.

Closing the housing:

Set cover into flute B and move it to direction C until pin A snaps in.

Installation:

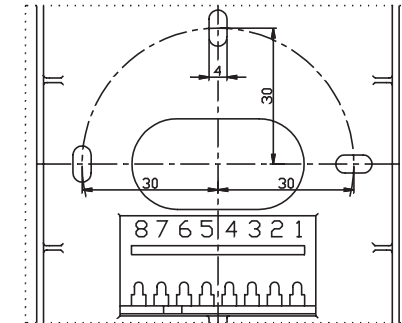
Mount housing on wall with screws through therefore designated holes D.



dimensions: 85x100x26mm (WxHxD)

Material of housing: PC
Protection class: IP30

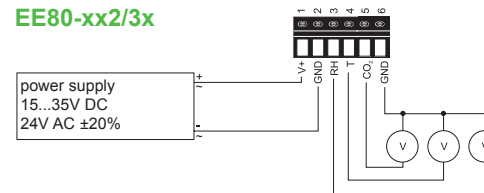
MOUNTING HOLES:



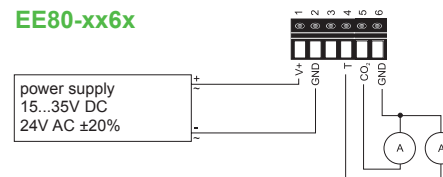
CONNECTION DIAGRAMS:

Analogue Outputs

EE80-xx2/3x

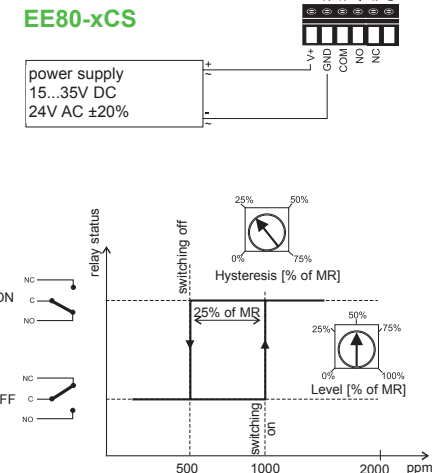


EE80-xx6x



Switching Output

EE80-xCS





Langwiesen 7
A-4209 Engerwitzdorf
Austria

T: +43-7235-605-0
info@epluse.com

F: +43-7235-605-8
www.epluse.com

MANUEL D'UTILISATION SÉRIE EE80 TRANSMETTEURS / COMMUTATEUR de CO₂ / HUMIDITÉ / TEMPÉRATURE



GÉNÉRALITES:

La mesure de CO₂ est basée sur le principe de la mesure infrarouge avec un procédé d'autocalibration breveté pour assurer une parfaite stabilité à long terme de cette série.

La technologie des capteurs d'humidité de E+E reconnue depuis de nombreuses années, permet une mesure précise et fiable grâce au module optionnel.

Un signal 0 - 5/10V ou 4 - 20mA est disponible en sortie analogique.

Les applications typiques du EE80 sont la climatisation et la ventilation.

ATTENTION:

Toute sollicitation mécanique extrême et incorrecte doit obligatoirement être évitée.

Le processus d'autocalibration ne s'enclenche que si l'appareil est alimenté en permanence, et pour la première fois, 24h après sa mise en service. Les caractéristiques techniques sont atteintes après un temps de chauffe nécessaire de 5minutes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Données mesurées

CO₂		
Principe de mesure	Technologie infrarouge non dispersive (NDIR)	
Capteur	Cellule infrarouge à double faisceaux E+E	
Gamme de mesure	0 - 2000ppm	0 - 5000ppm
Erreur de justesse à 20°C et 1013mbar	0...2000ppm: < ± (50ppm + 2% de la valeur mesurée)	
	0...5000ppm: < ± (50ppm + 3% de la valeur mesurée)	
Temps de réponse t ₆₃	< 195s	
Influence de la température	typ. 2ppm CO ₂ /°C	
Stabilité à long terme	typ. 20ppm / an	
Echantillonnage	env. 15s	
Humidité relative		
Principe de mesure	Capacitif	
Capteur	HC103	
Gamme de mesure ¹⁾	10...90% HR	
Incertitude à 20°C	±3% HR (30...70% HR) ±5% (10...90% HR)	
Température		
Incertitude à 20°C	±0.3°C version avec sortie courant 4/20mA: ±0,7°C	

Sortie

Sortie analogiques			
0...2000/5000ppm / 0...100% HR / 0...50°C	0 - 5V	-1mA < I _L < 1mA	
	0 - 10V	-1mA < I _L < 1mA	
	4 - 20mA	R _L < 500 Ohm	

Sortie relais		
Pouvoir de coupure max.	50V AC / 60V DC	
Courant de coupure max.	0.7A à 50V AC 1A à 24V DC	
Courant de coupure min.	1mA à 5V DC	
Matériau des contacts	Ag+Au clad	

Généralités

Alimentation	24V AC ±20%	15 - 35V DC
Consommation	typ. pour 10mA + sortie courant; max. 0.5A pour 0.3s	
Temps de chauffe ²⁾	< 5 min	
Afficheur	Afficheur LCD : par alternance CO ₂ (ppm) / T (°C ou °F) / HR (%)	

HR)

Connexion	Bornes à vis max. 1.5 mm ²	
Compatibilité électromagnétique	EN61326-1 FCC Part 15 EN61326-2-3 ICES-003 ClassB	
Conditions d'utilisation	0...90% HR (sans condensation) / -20...60°C	
Conditions de stockage	0...90% HR (sans condensation) / -20...60°C	

1) Ce reporter à la gamme de fonctionnement du HC103

2) Temps de chauffe nécessaire pour atteindre les spécifications

Ouverture du boîtier :

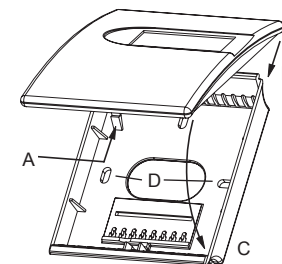
Appuyer sur la languette A pour libérer le couvercle.

Fermeture du boîtier :

Accrocher le couvercle sur l'encoche B puis basculer en direction de C jusqu'à ce que la languette A soit clipsée.

Installation :

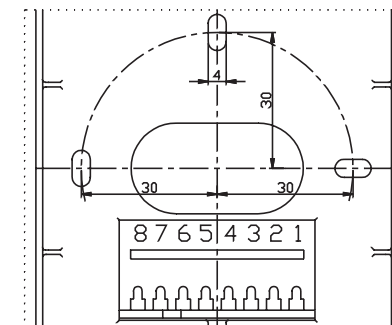
Fixer le boîtier au mur à l'aide de vis en utilisant les trous de fixation D.



dimensions: 85x100x26mm (WxHxD)

Matière boîtier: PC
Indice de protection: IP30

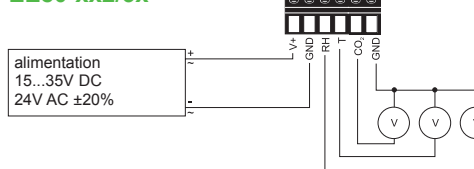
TROUS DE FIXATION - PERCAGE:



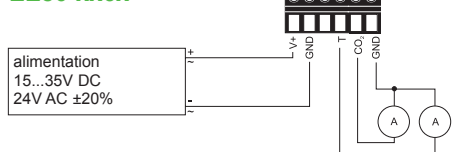
RACCORDEMENT:

Sorties analogiques

EE80-xx2/3x



EE80-xx6x



Sortie relais

EE80-xCS

